Développement du système

Partant de sa ferme volonté de participer à l'amélioration du confort dans le bâtiment, l'équipe Orobrique a initié depuis 2011 un programme ambitieux de recherche et développement visant à proposer au marché marocain de nouvelles solutions en terre cuite optimisant les conforts thermique et acoustique dans les constructions.

Ainsi, les efforts déployés par notre capital humain ont abouti à la création d'un nouveau système constructif protégé par un brevet d'invention déposé en juin 2012, ayant mérité le **Trophée de la Marque Innovante Morocco Awards 2012**.

Baptisé KASBAH-SYSTEM, ce nouveau procédé puise ses origines dans :

- **Le patrimoine technique et architectural des anciennes kasbates des médinas d'Afrique du Nord (symboles de confort mythique),**
- **L'amélioration des techniques contemporaines de construction des briques thermiques ou des MONOMUR.**

Attributs du système

INERTIE THERMIQUE

Transfert graduel de la chaleur et/ou de la fraîcheur, un climatiseur naturel.

ISOLATION THERMIQUE

La porosité du matériau constituant une véritable barrière aux ponts thermiques (U ≤ 0,70).

ISOLATION ACOUSTIQUE

Une structure alvéolaire induisant un confort acoustique (> 54 dBA).

RÉSISTANCE À L'ÉCRASEMENT

Une résistance à la compression dépassant les 100 kg/cm².

RÉACTION & RÉSISTANCE AU FEU

Matériau incombustible offrant une RF élevée.

FAIBLE RISQUE DE CONDENSATION

Une structure alvéolaire limitant les condensations superficielles et interstitielles.

DURABILITÉ

Matériau non dégradable et sans nécessité d'entretien.

QUALITÉ SANITAIRE

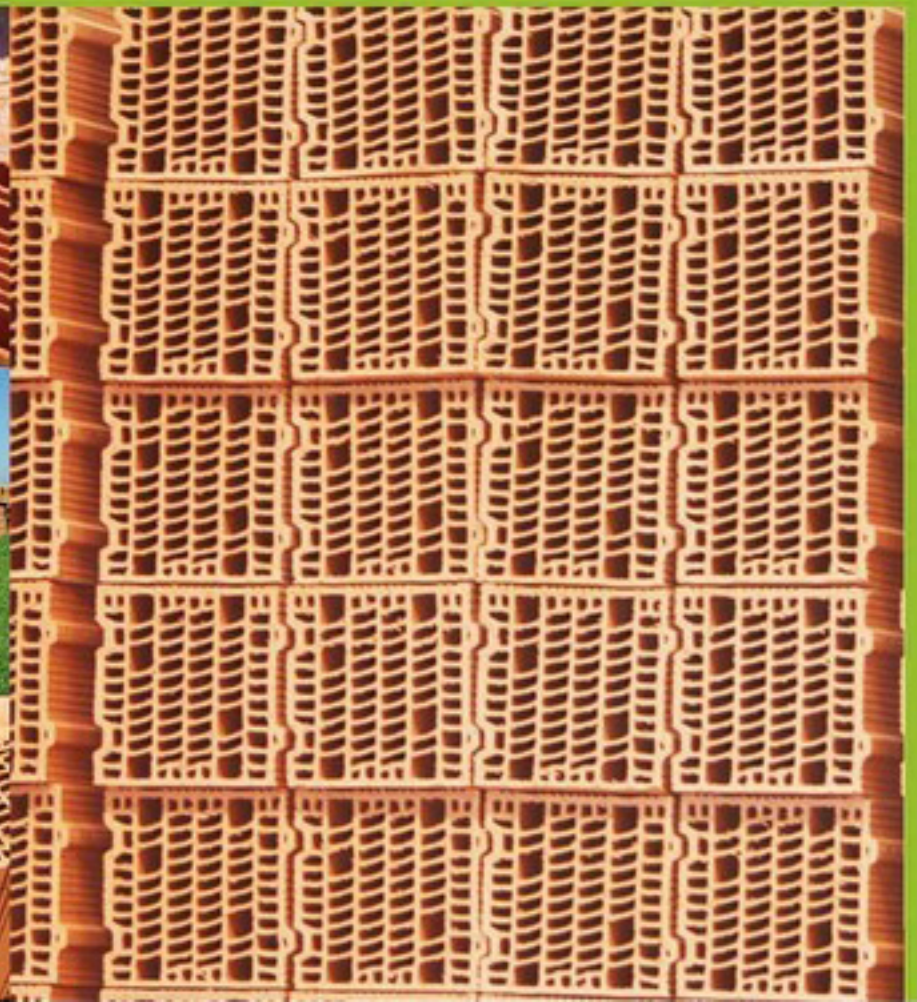
Matériau exempt de Composé Organique Volatile -COV-, sans allergène ni polluant.

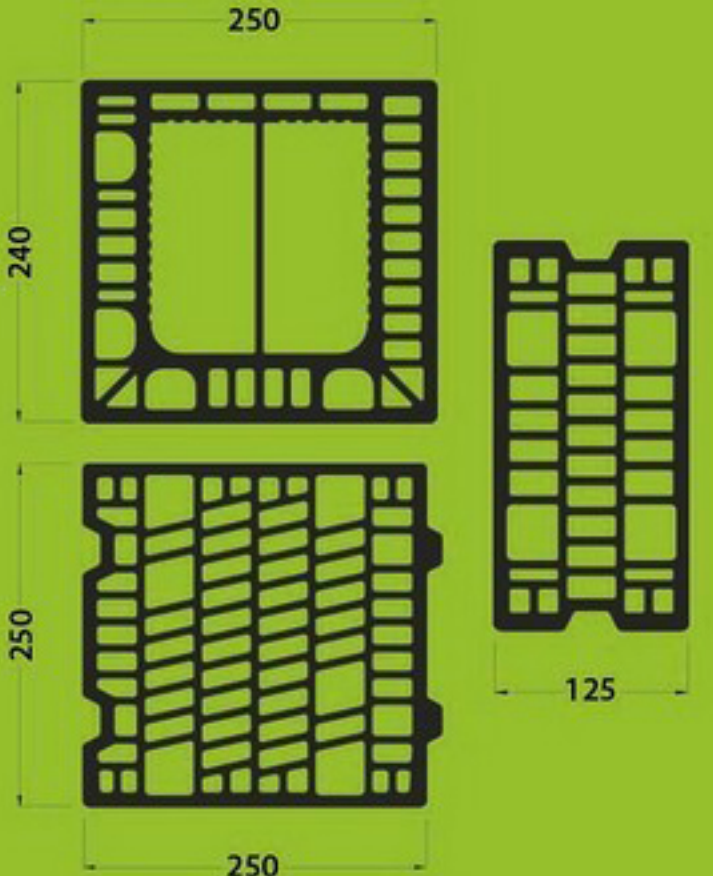
ASSISTANCE TECHNIQUE

Une équipe dédiée à l'accompagnement de la phase de conception (BET interne) à celle de la réalisation des projets de construction.

RAPIDITÉ DE POSE

Une mise en œuvre simplifiée par un système d'emboîtement combiné au calepinage mur par mur.




250
240
250
250
125